

Pegamento PVC Medio



Durman
by aliaxis

Descripción

Soldadura química o Pegamento para tubos y accesorios de PVC, recomendado hasta 6". Compuesto principalmente por resina PVC y una mezcla de solventes ciclohexanona, tetrahidrofurano (THF), metiletilcetona (MEK) y acetona. Cumple con la norma ASTM D 2564, está certificado NSF y Low VOC.

Presentación

- ✓ Color: gris o transparente.
- ✓ Latas: 1, 1/4, 1/8, 1/16, 1/32 galón.
- ✓ Tubo colapsible: 50 gramos.
- ✓ Consistencia: Media.

Especificaciones

Las resinas de PVC dan cuerpo al pegamento y completan la unión del tubo y la conexión, de tal forma, que se presenta como una unidad debidamente funcional.

Concepto	Descripción
Apariencia	Líquido viscoso con sólidos en suspensión
Gravedad específica a 23°C	0.955- 0.965
Contenido de resina (%)	17.5 - 19.5
Viscosidad (cp) a 23°C	1000 - 1400
Contenido de VOC's	450 gramos/litro

Precauciones de Seguridad

- ✓ Contiene solventes muy volátiles e inflamables, no usarlo o almacenarlo cerca de cualquier fuente de ignición (calor, chispa, llama abierta).
- ✓ Trabaje en un área bien ventilada. En áreas confinadas o parcialmente cerradas, debe utilizarse un equipo de ventilación local.
- ✓ Se puede utilizar respiradores especialmente diseñados para evitar la inhalación de los vapores orgánicos.
- ✓ Los envases deben permanecer herméticamente cerrados cuando no se trabaja con el producto. Debe mantenerlos cerrados, tanto como sea posible, mientras se utiliza.
- ✓ Evitar el contacto con la piel, los ojos o la membrana mucosa.
- ✓ No ingerir, ni inhalar los vapores.
- ✓ Mantener el producto fuera del alcance de los niños.

Tiempos de Secado

Con una temperatura ambiente entre 15° C y 40 °C

Diámetro de la Tubería	Sin mover la Unión (minutos)	100% de uso (horas)
1/2" hasta 1 1/4"	18	8
1 1/2" hasta 2 1/2"	45	14
2 1/2" hasta 4"	60	20
Hasta 6"	90	24

ASTM D2855

Normas y certificaciones

